

COLTECH® GRIPELAST

FICHA TÉCNICA
Fecha: 01.05.2016 – Version 3

Recubrimiento antideslizante de poliuretano para cubiertas

Descripción del producto

COLTECH GRIPELAST es un revestimiento monocomponente de poliuretano de base agua, alta dureza y elasticidad que proporciona propiedades antideslizantes de alta tracción, durabilidad extrema, resistencia a los rayos UV y al agua, alta elasticidad para evitar grietas y proporcionar una sensación cómoda al caminar.

Este producto de alta tecnología es resistente al agua salada, es extremadamente estable ante las condiciones atmosféricas y duradero al tráfico pedestre.

COLTECH GRIPELAST crea una textura antideslizante en la superficie fácilmente configurable para superficies suaves en barcos de recreo a acabados agresivos en barcos industriales. La cubierta parecerá nueva y estará protegida del medio ambiente, el agua y las pisadas frecuentes, al tiempo que proporciona un agarre inmejorable.

Ventajas

- Fácil aplicación con el rodillo de textura.
- Base agua, sin disolventes volátiles
- Poliuretánico
- Al aplicar forma una duradera textura anti derrapante.
- Elasticidad permanente que proporciona un tacto agradable al pisarlo.
- Acabado sin reflejos que no absorbe los rayos UV
- UV-resistente.
- Resistente al agua dulce y salada.
- Resistente a las heladas
- Adherencia completa a la superficie
- Acabado configurable según las necesidades

Uso

Yates y barcos profesionales están permanentemente expuestos a una combinación de humedad, agua salada y roces continuos.

El resultado son cubiertas, escalas, y superficies externas resbaladizas y peligrosas que pueden potencialmente causar accidentes y graves lesiones. ® GRIPELAST Non-Skid Deck Coating, ofrece una excelente solución que puede ser aplicada sobre:

- Yates de motor
- Veleros de crucero y de regata
- Barcos de pesca
- Barcos de aluminio, fibra y madera
- Muelles, pantalanes, pasarelas...

Rendimiento

0,5 – 1,5 l/m² por capa dependiendo del acabado deseado.

Colores

COLTECH GRIPELAST puede ser adquirido en los siguientes colores: blanco, gris claro, azul claro y beige.

Otros colores pueden ser obtenidos mediante pigmento universal apto para pinturas al agua. (max. 2%), mezclado con COLTECH GRIPELAST - blanco.

Datos técnicos*

PROPIEDADES	RESULTADOS	METODO ENSAYO
Composición	Poliuretano tixotrópico de base agua, alto % sólidos	
Elongación en rotura	150%	DIN EN ISO 527
Resistencia a tracción	2 N/mm ²	DIN EN ISO 527
Dureza (SHORE A Scale)	40-50	ASTM D 2240
Permeabilidad al vapor de agua	10 gr/m ² 24hours	EN ISO 12572
Resistencia a la presión de agua	No Leak (1m water column, 24h)	DIN EN 1928
Adhesividad a la madera	>1,0 N/mm ²	ASTM D 903 (ELCOMETER)
Temperatura de aplicación	5°C to 35°C	20°C y 50% HR
Tiempo de secado al tacto	5-8 horas	
Se puede pisar en	24-48 horas	
Tiempo total de secado	7 días	
Propiedades químicas	Buena Resistencia a detergentes diluidos, agua y agua salada.	

Aplicación

Preparación de la superficie / imprimación

Una cuidadosa preparación de la superficie es esencial para un acabado y durabilidad óptimos.

La superficie debe estar limpia, seca, saneada y libre de cualquier contaminación que pueda afectar negativamente a la adhesión de la membrana de Gripeplast. **Los revestimientos previos como barnices, suciedad, grasas, aceites, sustancias orgánicas y polvo necesitan ser eliminados totalmente con medios mecánicos.** Las posibles irregularidades superficiales necesitan ser suavizadas. Cualquier elemento suelto y el polvo necesitan ser eliminados totalmente.

Fibra de vidrio con poliéster o epoxy

Lavar la superficie con un producto adecuado para eliminar posibles residuos de cera. A continuación, lijela superficie (grano 60-100). Lave bien con jabón desengrasante y elimine todo el polvo con un paño húmedo.

Aluminio / Acero

Los metales requieren una imprimación para proteger el metal subyacente del óxido o la corrosión. COLTECH GRIPELAST es compatible con todo tipo de imprimaciones. Aplicar la imprimación según las instrucciones del fabricante. COLTECH GRIPELAST puede adherirse sobre imprimaciones epoxy mordientes. Para conseguirlo, aplique COLTECH GRIPELAST sobre el epoxy cuando ya no es pegajoso pero aún no está seco. (Prueba: toque el epoxy con los guantes, debe estar ligeramente pegajoso, pero no pegarse al guante). Si se aplica sobre imprimación seca, lije la superficie ligeramente con papel de lija de grano 100-200. Limpie el polvo 3 veces con trapos húmedos.

Madera

La madera necesita una capa de imprimación o sellador de poliuretano para evitar que el agua y los co-disolventes se absorban en la madera. Todas las imprimaciones o selladores de poliuretano son compatibles con COLTECH GRIPELAST. Aplicar el sellador según las instrucciones del fabricante. Cuando seque la imprimación o sellador, lijar ligeramente para eliminar cualquier brillo con un papel de lija de grano 100-220. Limpie con un trapo húmedo 3 veces para eliminar todo el polvo.

Otras superficies

Consulte con el departamento técnico de COLTECH para obtener información detallada sobre otras superficies antes de aplicar COLTECH GRIPELAST

Encintado

Encinte todas las superficies antes de aplicar COLTECH GRIPELAST para crear una superficie ópticamente atractiva, usando cinta adhesiva azul 3M™ o similar. Tenga cuidado de que la superficie dentro del enmascarado se lije sólo hasta la cinta.

Aplicación del recubrimiento antideslizante COLTECH GRIPELAST

Antes de la aplicación, agite COLTECH GRIPELAST con un batidor durante 2-3 minutos, hasta que se vuelva completamente homogéneo.

Aplique COLTECH GRIPELAST sobre la superficie preparada con brocha ancha o una llana dentada adecuada hasta que toda la superficie esté cubierta con una capa gruesa de 0,5-2 mm. Una capa delgada resultará en una fina textura de acabado fácil de limpiar y mantener, mientras que las capas más gruesas resultarán en un revestimiento grueso con picos más altos y valles más profundos.

A continuación, utilice el rodillo especial COLTECH GRIPELAST, para distribuir uniformemente el COLTECH GRIPELAST sobre la superficie. Ruede el rodillo ligeramente hacia atrás y hacia adelante sobre la superficie en múltiples direcciones para equilibrar la textura. Termine con unas pasadas con una presión muy ligera para desairear la superficie del recubrimiento y crear el acabado deseado. Retire la cinta adhesiva antes de que se seque.

El recubrimiento de COLTECH GRIPELAST puede ser diluido con hasta 5-10% de agua limpia, para ralentizar el secado en condiciones de calor.

RECOMENDACIÓN: Practique en cartón / madera contrachapada o cualquier otra superficie adecuada para elegir una textura que sea adecuada para usted. **CONSEJOS:** Si no está satisfecho con el resultado óptico del COLTECH GRIPELAST, límpiolo completamente con un paño rugoso húmedo y vuelva a aplicar.

ATENCIÓN: No aplicar el COLTECH GRIPELAST bajo la lluvia y / o si la lluvia es inminente durante las próximas 48 horas. Para mejores resultados, la temperatura durante la aplicación y el curado debe estar entre 10°C y 30°C. Las temperaturas bajas retardan el secado mientras que la temperatura alta lo acelera. La alta humedad prolongará el tiempo de secado y ofrecerá más tiempo de trabajo. Después de la aplicación, asegúrese de que la superficie no se utilizará durante las siguientes 48 horas, incluso para pisadas. Espere 7 días hasta que se permita el uso.

Limpieza

Lave todas las herramientas con agua limpia y fresca, mientras que el revestimiento todavía esté húmedo y sin curar.

Envasado

Los botes se deben almacenar en lugares secos y frescos un máximo de 12 meses. Proteja el material contra la humedad y la luz directa del sol.

Temperatura de almacenamiento: 5° - 30°C. Los productos deben permanecer en sus envases originales sin abrir, con el nombre del fabricante, la designación del producto, el número de lote y las etiquetas de precaución de aplicación.

Medidas de seguridad

Consulte la información proporcionada por el fabricante y la ficha de seguridad.

Se recomienda **USO PROFESIONAL**

Our technical advice for use, whether verbal, written or in tests, is given in good faith and reflect the current level of knowledge and experience with our products. When using our products, a detailed object-related and qualified inspection is required in each individual case in order to determine whether the product and /or application technology in question meets the specific requirements and purposes. We are liable only for our products being free from faults; correct application of our products therefore falls entirely within your scope of liability and responsibility. We will, of course, provide products of consistent quality within the scope of our General Conditions of Sale and Delivery. Users are responsible for complying with local legislation and for obtaining any required approvals or authorizations. Values in this technical data sheet are given as examples and may not be regarded as specifications. For product specifications contact our R+D department. The new edition of the technical data sheet supersedes the previous technical information and renders it invalid. It is therefore necessary that you always have to hand the current code of practice.
* All values represent typical values and are not part of the product specification.